

Normazinc 50

Цинконаполненный грунт

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентный, обогащенный цинком эпоксидный грунт.

Назначение

Стальные поверхности

Рекомендуется применять в качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемые в условиях коррозионной нагрузки категории C3 и C4, а также C5-I и C5-M. Придает катодную защиту и предотвращает образование подпленочной коррозии. Подходит для использования в качестве цинкосодержащего эпоксидного шоппраймера при разбавлении и нанесении слоя толщиной 20 μm .

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A3.11 EPZn(R)EP 160/2- FeSa2½

A4.13 EPZn(R)EP 160/3- FeSa2½

A4.13 EPZn(R)PUR 160/2- FeSa2½

A5I.04 EPZn(R)EPPUR 240/4- FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений, брызг. Краска выдерживает воздействие воды при погружении.

Температура эксплуатации

Минимум -60 °C/максимум +120 °C (только в сухой среде)

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 45 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1300 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 500 г/л

(* данные расчетные)

NOR MAALI

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 3 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 8 часов после смешивания

Время высыхания +23°C / 40 мкм*

	Стандартный отвердитель
	+23 °C
Пыль не пристает	10 минут
Нанесение последующего слоя	
- однотипные краски	1,5 часа
- другие типы красок	4 часа
Полное отверждение	7 дней

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
40 мкм	90 мкм	11,1 м ² /л
50 мкм	135 мкм	7,4 м ² /л
80 мкм	180 мкм	5,6 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Серый

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента ОН 17

При покраске валиком ОН 12

Глянец:

Матовый.

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при

NORMAALI

помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зачистить.

Стальные поверхности

Пыль, жиры, масла и другие препятствующие сцеплению краски загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-4. При покраске стальных поверхностей без грунта рекомендуется струйная очистка до степени Sa2½.

Нанесение краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80%. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха. Краска наносится на поверхность способом распыления, электростатического распыления или кистью. Для бетонных поверхностей используется валик. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **3:1** (краска:отвердитель). При необходимости краска разбавляется до **15%** разбавителем ОН 17.

Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,013"-0,018"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование

Грунтовая покраска металлических поверхностей
NORMAZINC 50

Поверхностная покраска

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NORECOAT HS^
NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMASPEED
100 PRIMER, NORMASTIC 405, NORMASTIC 405 AL

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **2 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NORMAZINC 50

Комп. А

Комп. В

7,5 литров

2,5 литра

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности Предупреждающие знаки



ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.